



Blackpump TWO 400V

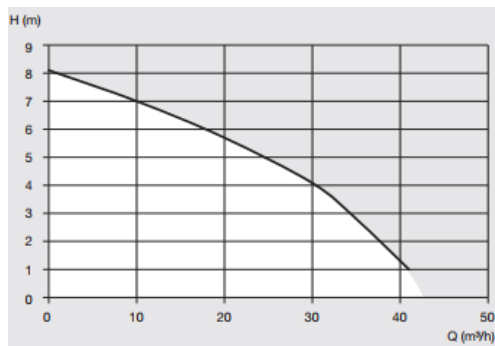
Fäkalien Hebeanlage inkl. Steuerung ZPS2



Produktbeschreibung

2 aufgebaute Wirbelradpumpen mit 50 mm freiem Durchgang zur Entsorgung von häuslichen Abwasser aus Ein- oder Mehrfamilienhäusern, gewerblichen Einrichtungen, Einrichtungen in denen die Abwasserentsorgung nicht unterbrochen werden darf, zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene. Steckerfertige Steuerung ZPS2 im Lieferumfang enthalten.

Kennline bei 2.800 min⁻¹



Technische Daten

- Mediumtemperatur: 55 °C
- Zuläufe: Seitlich 2 x DN 100 und 1 x DN 50, von hinten 1 x DN 100 und 1 x DN 50, von oben 1 x DN 100/150
- zusätzlicher Anschluss 1 1/2" für Handmembranpumpe
- Behälter: Polyethylen mit 150 l Inhalt und bis zu 80 l Schaltvolumen
- Dichtungen: Gleitringdichtung und Wellendichtring mit zwischenliegender Ölkammer
- Spannung: 400 V
- Schutzart: IP 68
- Betriebsart: S3 – 25 %
- Entlüftung: DN 70 (75 mm)
- Leistung: 1.100 W
- Drehzahl: 1.400
- Fördermenge: max. 41,0 m³/h
- Förderhöhe: max. 8,1 m
- Gewicht: 76 kg

Art.-Nr. 10 191 92 400 000 Optiline Blackpump Two 400V

Abmessungen (mm)

