



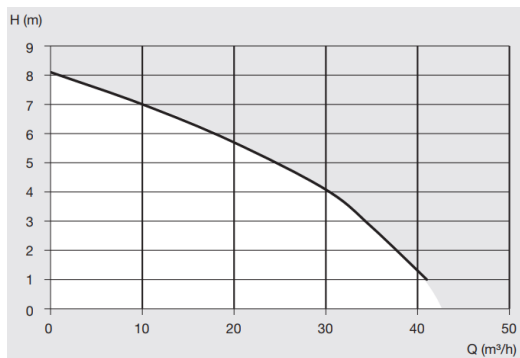
Blackpump One 230V / 400V Fäkalien Hebeanlage inkl. Steuerung ZPE



Produktbeschreibung

Freistromradpumpe mit hohem Wirkungsgrad und geringem Laufgeräusch zur Entsorgung von häuslichem Abwasser aus einer Kellerwohnung oder einem Einfamilienhaus. Zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauebene. Steckerfertige Steuerung ZPE im Lieferumfang enthalten.

Kennline bei 2.800 min⁻¹



Technische Daten

- Mediumtemperatur: 55 °C
- Zuläufe: Seitlich HT-Rohr 3 x DN 100, 3x DN 50 und von oben 1x DN 50/
- 100, zusätzlicher Anschluss 1 ½" für Handmembranpumpe
- Behälter: Polyethylen mit 55 l Inhalt (19 l bis 45 l Schaltvolumen je nach Zulauftiefe)
- Dichtungen: Gleitringdichtung und Wellendichtring mit zwischenliegender Ölkommer
- Spannung: 230 V oder 400 V
- Schutzart: IP 68
- Betriebsart: S3 – 25 %
- Entlüftung: DN 70 (75 mm)
- Leistung: 1.100 W
- Drehzahl: 1.400
- Fördermenge: max. 41,0 m³/h
- Förderhöhe: max. 8,1 m
- Gewicht: 42 kg

Art.-Nr. 10 191 91 230 000 Optiline Blackpump One 230V

Art.-Nr. 10 191 91 400 000 Optiline Blackpump One 400V

Abmessungen (mm)

