

Ausführung:

- Tauchmotorpumpe mit Kanalrad
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb und Trockenlaufschutz (Ausführung A)
- Inklusive 10 m Kabel H07RN-F und Stecker (nur 230 V)
- Doppelte Gleitringdichtung in Ölkammer
- Tauchtiefe 20 m

Einsatzgebiete:

- Drainage
- Gewerbe
- Landwirtschaft
- Geeignet für verunreinigtes Wasser mit Schwebstoffen Korngröße max. 32 mm



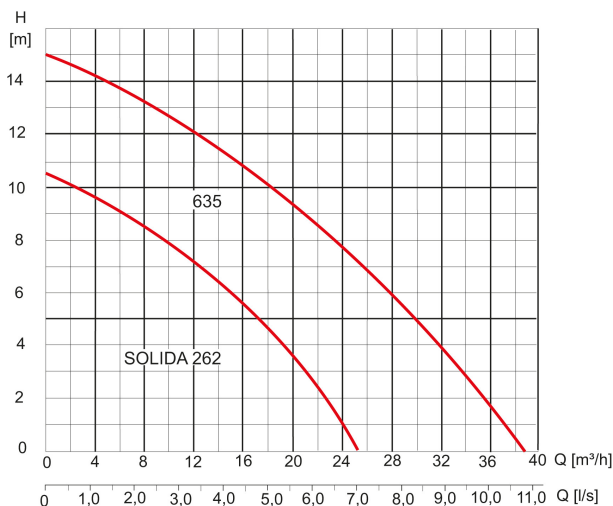
Produktvorteile:

- robuste Bauart
- große Förderleistung
- Motorschutz integriert
- Kanalrad
- Mediumstemperatur bis max. 45 °C, kurzfristig 50 °C möglich

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	D [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
19027	230	1300	1100	7,3	2800	39,0	15,0	32	2" IG	172	250	484	21,8

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Grauguss GG20
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Pumpengehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4005

Abmessungen:

